3 - КОНФИГУРАЦИИ ИЗДЕЛИЙ

3.1 - БАЗОВЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

HDP	70	2	25.0	LP	LR	GR	132	B3

HDP	РЕДУКТОР СЕРИИ **HDP**	
70	ТИПОРАЗМЕР: **60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140**	
2	ЧИСЛО СТУПЕНЕЙ РЕДУКЦИИ: **2, 3, 4**	
25.0	ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО: **7.1 ... 500.0**	
LP	КОНФИГУРАЦИЯ ВЫХОДНОГО ВАЛА: **LP, H, S**	3.4.1
LR	КОМПОНОВКА ВАЛОВ: **LL, LR, LD, RL, RR, RD, DL, DR, DD**	3.4.3
GR	КОНФИГУРАЦИЯ ВХОДНОГО ВАЛА: **VP, AD, GL, GR**	3.4.2
132	ТИПОРАЗМЕР ДВИГАТЕЛЯ: **—, 112 ... 315**	3.5
B3	РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ: **B3, B6, B7, V5**	3.3

3.2 - СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОДИФИКАЦИИ (ОПЦИИ)

FAN	OP1	A	CW	F800L	HDB	TK	TG	DW	TA	AC

FAN	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ: **—, FANL, FANR, FANLR, MCRW5, MCRW9, MCRW21, MCRW34, MCRA5, MCRA9, MCRA21, MCRA34, SR, HE**	3.6.1
OP1	СИСТЕМА ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ СМАЗКИ: **—, OP1, OP2, MOP**	3.6.2
A	АНТИРЕВЕРСНОЕ УСТРОЙСТВО: **—, A**	3.6.3
CW	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ВЫХОДНОГО ВАЛА: **—, CW, CCW**	
F800L	МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ: **— F350L, F400L, F450L, F550L, F660L, F800L, F350R, F400R, F450R, F550R, F660R, F800R, FM**	5.2
HDB	УСИЛЕННЫЕ ПОДШИПНИКИ: **—, HDB**	3.6.4
TK	САЛЬНИКИ: **—, TK, VS, DS, DVS,**	3.6.5
TG	ДАТЧИКИ: **—, TG, OLG**	3.6.6
DW	СУХОЙ КОЛОДЕЦ: **—, DW**	3.6.7
TA	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ: **—, TA**	3.6.8
AC	СЕРТИФИКАТЫ: **—, AC, CC, CT**	3.6.9

ПРИМЕЧАНИЕ: Сочетание некоторых опций может оказаться технически невозможным.
Перед заказом сочетания опций необходимо получить консультацию завода-производителя.

www.redukto-mex.ru